

pour les environnements à températures élevées

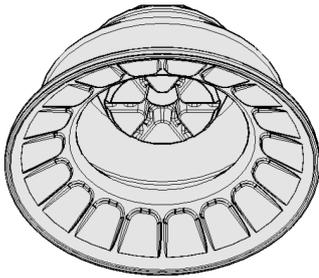


## Ventouses à soufflets SAB HT2 (1,5 soufflets)

Surface d'aspiration (Ø) de 22 mm à 80 mm



Ventouses à soufflets SAB HT2 (1,5 soufflets)



Composition du système Ventouses à soufflets SAB HT2 (1,5 soufflets)



Ventouses à soufflets SAB HT2 pour la manipulation des pièces des tôles

### Adaptation aux applications spécifiques des secteurs d'activité

#### Applications

- Ventouse ronde à 1,5 soufflets pour la manipulation de tôles à haute température (jusqu'à 250 °C) requérant une forte dynamique
- Manipulation de tôles structurées, structure des soufflets permettant une adaptation optimale
- Enlèvement de pièces après formage
- Manipulation de tôles sans heurt, sans déformations ni marques
- Utilisation dans les systèmes d'alimentation de lignes de presses de l'industrie automobile

#### Construction

- Ventouse SAB robuste et résistante en HT2 à 1,5 soufflets et calage intérieur
- L'insert de connexion vulcanisé (très haute résistance)

#### Points forts du produit

- Le matériau spécial HT2, sans silicone, ne contient pas de LABS et résiste à des températures allant jusqu'à 250 °C.
- Renfort intérieur structuré sur toute la surface empêche l'emboutissage profond et résiste aux forces transversales maximales
- Le joint d'étanchéité souple et flexible assure une étanchéité optimale, même en cas de légères irrégularités
- Les soufflets 1,5 s'adaptent de manière optimale aux pièces courbes et offrent un très bon amortissement

## Ventouses à soufflets SAB HT2 (1,5 soufflets)

Surface d'aspiration (Ø) de 22 mm à 80 mm

### Code de désignation Ventouses à soufflets SAB HT2 (1,5 soufflets)

<b>SAB</b>	-	<b>30</b>	-	<b>HT2-65</b>	-	<b>G1/4-AG</b>
1		2		3		4

#### 1 – Désignation courte

Code	Modèle
SAB	1,5 soufflets

#### 2 – Surface d'aspiration

Code	Diamètre en mm
22...80	ø 22 à 80

#### 3 – Matière

Code	Matière
HT2-65	Matière haute température

#### 4 – Connexion

Code	Connexion
G1/4-AG	G1/4-AG (AG = mâle (M))
G1/4-IG	G1/4-IG (IG = femelle (F))
G3/8-IG	G3/8-IG

La ventouse SAB HT2, disponible en différents diamètres, est livrée avec insert de connexion vulcanisé à la ventouse en élastomère.

### Données de commande Ventouses à soufflets SAB HT2 (1,5 soufflets)

Type		Raccord de vide:		
		G1/4"-M	G1/4"-F	G3/8"-F
SAB	22	10.01.06.02420	10.01.06.02419	10.01.06.02421
SAB	30	10.01.06.02424	10.01.06.02423	10.01.06.02425
SAB	40	10.01.06.02428	10.01.06.02427	10.01.06.02429
SAB	50	10.01.06.03452	10.01.06.03451	10.01.06.03401
SAB	60	10.01.06.03450	10.01.06.03449	10.01.06.03354
SAB	80	10.01.06.03357	10.01.06.03356	10.01.06.03318

### Données techniques Ventouses à soufflets SAB HT2 (1,5 soufflets)

Type		Force d'aspiration (-600 mbar) [N]*	Force de rupture [N]	Force latérale [N]**	Volume [cm <sup>3</sup> ]	Rayon min. de la pièce (convexe) [mm]	Diamètre intérieur du tuyau (recommandé) d [mm]***
SAB	22	16	24	17	1,5	20	4
SAB	30	22	33	29	5,6	40	4
SAB	40	38	59	34	8,7	40	4
SAB	50	53	91	102	16,1	25	4
SAB	60	82	136	126	28,8	30	6
SAB	80	135	238	217	67,6	40	6

\*Les données relatives à la puissance d'aspiration sont des valeurs théoriques pour un vide de -0,6 bar et une surface de pièce sèche, lisse et plane - elles sont indiquées sans facteur de sécurité

\*\*Les données de la force transversale sont des valeurs mesurées pour un vide de -0,6 bar et une surface de pièce sèche, lisse et plane. Les valeurs réelles peuvent diverger selon la surface de la pièce et ses caractéristiques.

\*\*\*Le diamètre recommandé se base sur une longueur de tuyau d'environ 2 m.

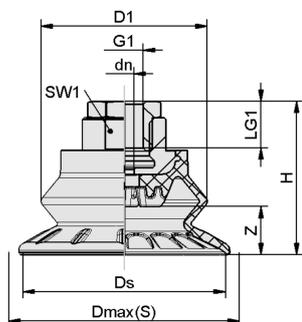
pour les environnements à températures élevées



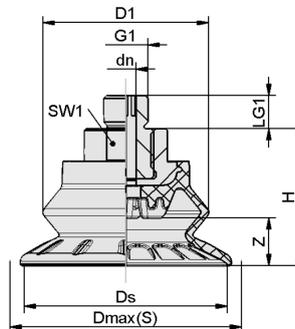
## Ventouses à soufflets SAB HT2 (1,5 soufflets)

Surface d'aspiration ( $\emptyset$ ) de 22 mm à 80 mm

### Données de construction Ventouses à soufflets SAB HT2 (1,5 soufflets)



SAB HT2 IG



SAB HT2 AG

## Ventouses à soufflets SAB HT2 (1,5 soufflets)

Surface d'aspiration (Ø) de 22 mm à 80 mm

### Données de construction Ventouses à soufflets SAB HT2 (1,5 soufflets)

Type*	dn [mm]	D1 [mm]	Dmax(S) [mm]**	Ds [mm]	G1	H [mm]	LG1 [mm]	SW1 [mm]	Z (Allongement) [mm]
SAB 22 HT2-65 G1/4-AG	3,5	22	24	21	G1/4"-M	25,0	10,0	16	5,8
SAB 22 HT2-65 G1/4-IG	3,5	22	24	21	G1/4"-F	25,0	12,0	16	5,8
SAB 22 HT2-65 G3/8-IG	3,5	22	24	21	G3/8"-F	41,0	9,5	22	5,8
SAB 30 HT2-65 G1/4-AG	4,0	32	34	31	G1/4"-M	28,0	10,0	17	9,0
SAB 30 HT2-65 G1/4-IG	4,0	32	34	31	G1/4"-F	28,0	12,0	17	9,0
SAB 30 HT2-65 G3/8-IG	4,0	32	34	31	G3/8"-F	44,0	9,5	22	9,0
SAB 40 HT2-65 G1/4-AG	4,0	32	45	41	G1/4"-M	29,0	10,0	17	9,8
SAB 40 HT2-65 G1/4-IG	4,0	32	45	41	G1/4"-F	29,0	12,0	17	9,8
SAB 40 HT2-65 G3/8-IG	4,0	32	45	41	G3/8"-F	44,0	9,5	22	9,8
SAB 50 HT2-65 G1/4-AG	6,0	43	56	51	G1/4"-M	36,9	10,0	22	11,6
SAB 50 HT2-65 G1/4-IG	6,0	43	56	51	G1/4"-F	41,9	20,0	22	11,6
SAB 50 HT2-65 G3/8-IG	6,0	43	56	51	G3/8"-F	36,9	15,0	22	11,6
SAB 60 HT2-65 G1/4-AG	6,0	50	67	62	G1/4"-M	41,3	10,0	22	14,5
SAB 60 HT2-65 G1/4-IG	6,0	50	67	62	G1/4"-F	46,3	20,0	22	14,5
SAB 60 HT2-65 G3/8-IG	6,0	50	67	62	G3/8"-F	41,3	15,0	22	14,5
SAB 80 HT2-65 G1/4-AG	6,0	65	88	82	G1/4"-M	49,8	10,0	22	22,0
SAB 80 HT2-65 G1/4-IG	6,0	65	88	82	G1/4"-F	54,8	15,0	22	22,0
SAB 80 HT2-65 G3/8-IG	6,0	65	88	82	G3/8"-F	49,8	15,0	22	22,0

\*Tolérances de mesure autorisées pour les profils d'étanchéité en élastomère d'après DIN 3302-1 E3

\*\*Correspondent aux dimensions extérieures de la ventouse à l'état d'aspiration